

Микроскоп БМИ, БМИ-1Ц ГОСТ 8074-82: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- ГОСТ: **ГОСТ 8074-82**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Микроскоп БМИ, БМИ-1Ц**
- Товар внесен в госреестр
- Номер в реестре: **563-72, 4184-74**
- Оценка товара: **4.7**

ХАРАКТЕРИСТИКИ МИКРОСКОП БМИ, БМИ-1Ц ГОСТ 8074-82

Диапазон измерения длин:	
в продольном направлении, мм	0-150
в поперечном направлении, мм	0-50
фотоэлектрическими преобразователями, мм	0-25; 0-40
Диапазон измерения плоских углов окулярной угломерной головкой, град	0-360
Видимое увеличение отсчетного окулярной угломерной головки, крат	45
Максимальное расстояние между объективом и предметным стеклом координатного стола, мм	200
Расстояние от колонки до оси тубуса (вылет), мм	165
Пределы измерений в третьей координате при работе с контактным приспособлением, мм	28
Цена деления:	
шкал окулярной угломерной головки, град	1
нониуса шкалы наклона линии центров бабки, град	30
нониуса шкалы поворота накладного круглого стола, град	3
Цена деления шкал барабанов фотоэлектрических преобразователей, мм	0,005
Дискретность цифрового отсчета при линейных измерениях, мм	0,001
Масса измеряемого изделия, устанавливаемого на координатном столе, не более, кг	20
Параметры питания, В/Гц	220/50
Габаритные размеры микроскопа, мм	870x830x870
Масса	
микроскопа с окулярной угломерной головкой, кг	75
цифрового отсчетного устройства, кг	8
комплекта микроскопа, кг	255

Пример обозначения: Микроскоп БМИ-1.

ОПИСАНИЕ: МИКРОСКОП БМИ, БМИ-1Ц ГОСТ 8074-82

Инструментальный микроскоп БМИ-1 и БМИ-1Ц (оптический микроскоп) предназначен для измерения: - в проходящем и отраженном свете наружных линейных размеров и диаметров валов до 150мм в продольном направлении и до 50 мм в поперечном направлении - углов изделий до 360° по угломерной головке и столу - резцов, фрез, кулачков и другого инструмента, а также шаблонов любой формы и конфигурации, габариты которых позволяют установить их на измерительном столе микроскопа. Определение размеров измерительным микроскопом БМИ-1 можно производить как непосредственно считыванием показаний на цифровом табло устройства цифрового отсчетного, так и путем сравнения измеряемого контура с контуром, вычерченным на чертеже. Область применения прибора: инструментальные цехи и измерительные лаборатории машиностроительных заводов, научные и учебные заведения.

